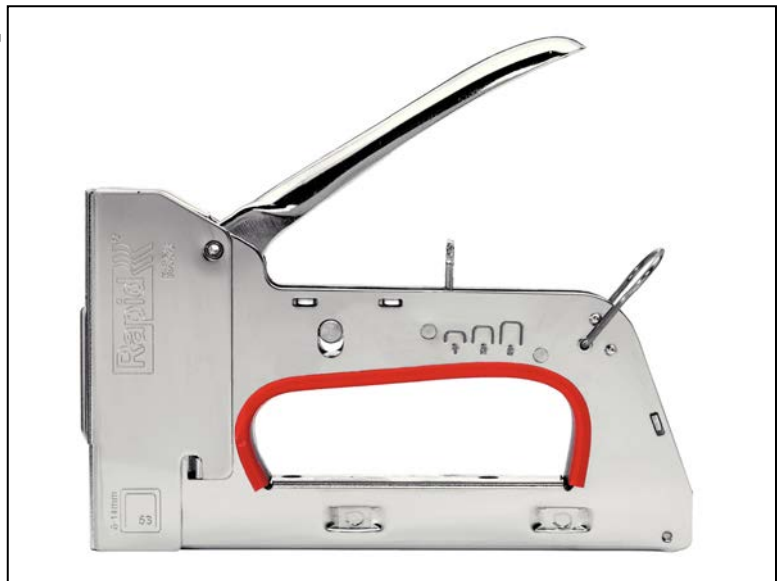


Sponkovačka Rapid, typ 353

Mechanická sponkovačka typu **Rapid 353** z řady **WorkLine**, je v inovovaném, ergonomickém provedení. Určená je pro lehké, sponkovací práce. Robustní a odolné celokovové těleso sponkovačky zajišťuje její dlouhodobý a bezproblémový provoz. Mechanismus sponkovačky pohání svazek několika plochých pružin, tento systém způsobuje při práci jen malé rázy. Mechanické stavitko umožňuje nastavení trojí síly úderu. Spony typu **Rapid 53** jsou vyrobeny ze slabého drátu. Sponkovačka je s oblibou používána řemeslníky při drobných opravách čalouněného nábytku, různých drobných montážích nebo opravách a dekoracích pracích. Při různých domácích pracích, drobných montážích a opravách ji rádi používají i nároční kutilové.



Typické použití:

Připevňování textilií, folií, papíru, štítků, různých těsnicích profilů, drobné montážní a opravářské práce, atd.

Rozměry: délka - 180 mm
výška - 152 mm
šířka - 27 mm

Hmotnost:
0,87 kg

Technická data

Typové označení:	Rapid 353 ERGONOMIC
Objednací číslo:	12100032
Plnění zásobníku:	spodní
Bezpečnostní pojistka:	
Průmyslové spony typ:	Rapid 53
Kapacita zásobníku:	156 kusů spon
Kusů spon ve sloupku:	155 kusů spon
Pracovní tlak vzduchu:	
Potřebný tlak vzduchu:	
Spotřeba vzduchu na 1 pracovní cyklus:	
Přípojná hadice:	
Hladina měrného akustického výkonu A:	$L_{WA, 1s, d} = \text{ , dB (K=, dB)}$
Hladina měrného akustického tlaku A:	$L_{pA, 1s, d} = \text{ , dB (K=, dB)}$
Vibrace:	$a_{h,w} = \text{ , m/s}^2 \text{ (K=, m/s}^2\text{)}$

S výhradou technických změn

Obsah balení: sponkovačka, návod k obsluze

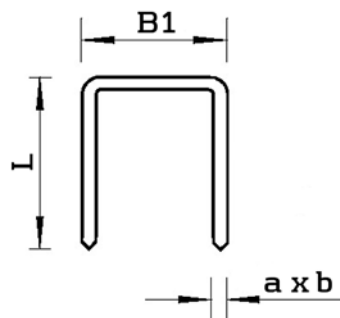
Zvláštní příslušenství

Objednací číslo	Popis
-----------------	-------



Sponkovačka Rapid, typ 353

typ: Rapid 53



Rapid 53 = průmyslové spony jsou adjustovány do krátkých pásů

Průmyslové spony typ	Délka L (mm)	Šířka hřbetu B1 (mm)	Rozměr drátu a x b (mm)
Rapid 53	6 - 14	11,36	0,57 x 0,75

- 🔴 Základní provedení průmyslových spon typu Rapid 53 je NK.
- 🔴 Na přání je možno dodat průmyslové spony typu Rapid 53 i v provedení NR.
- 🔴 BeA vyrábí průmyslové spony v závodech s certifikací dle ISO 9001 a ISO 14001.
- 🔴 Další dokumentace k průmyslovým sponám typu Rapid 53 na vyžádání.

značení nejčastěji používaného provedení spojovacího materiálu BeA:

NK ocel, pozinkovaný povrch	BK ocel, bez povrchové ochrany	LM hliníková slitina	MS mosaz
NKH ocel vyšší pevnosti, pozinkovaný povrch	BKS ocel nejvyšší pevnosti, bez povrchové ochrany	NR korozivzdorná ocel 1.4401	HZ navrstvená adhezni hmota
NKS ocel nejvyšší pevnosti, pozinkovaný povrch	VZ ocel, silná vrstva v pozinkovaném povrchu	RF korozivzdorná ocel 1.4301	RAL barevná úprava povrchu, odstín RAL
DP pilový stříh	SA stupňový stříh	IA vnitřní stříh	AA vnější stříh